

**Realizzazione di un di un laboratorio per la lavorazione di leguminose e cereali (Lenticchie e farro)
nell'ambito delle attività denominate "LABORATORIO PRODOTTO TERRA" del Progetto
"TERMINILLO LAB"
CUP H16J15001830001**

ATTREZZATURE E MACCHINARI LABORATORIO lavorazione leguminose e cereali

	ARTICOLI E CARATTERISTICHE MINIME	QUANTITA'
1	Tramoggia di carico prodotto	1
2	Coclea inox diam. 120 - Lunghezza mt. 4 completa di motoriduttore	1
3	Traliccio sostegno coclea di carico a pulitore	1
4	Pulitore per cereali e leguminose -Modello a setacci intercambiabili, completo di tramoggia di regolazione alimentazione con serranda -Tarara ad aria per l'estrazione delle impurità leggere e delle polveri -Motore elettrico di comando ventilatore -Motoriduttore per movimentazione cassoni -Macchina carenata completa di n.3 boccasacchi per scarico scarti e tramoggia di scarico prodotto pulito. Portata max 1000 kg/h	1
5	Supporto regolabile per pulitore	1
6	Filtro statico per la decantazione delle polveri dal pulitore, completo di treppiedi di sostegno, completo di maniche di filtraggio.	4
7	Coclea inox diam. 120 – Lunghezza mt.3 completa di motorizzazione e motoriduttore alimentazione spietratore	4
8	Sostegno regolabile per tubazioni coclea	1
9	Spietratore per la separazione delle pietre e delle impurità pesanti tramite diversità di peso specifico. Capacità lavorativa max: 0,7 ton/h Macchina compatta completa di ventilatore interno a circuito chiuso, completa di motorizzazione	1
10	Separatore ad alveoli per la separazione dei grani interi da quelli rotti Capacità lavorativa : max 1,5 ton/h	1
11	Decorticatrice per la rimozione del rivestimento esterno dei chicchi dei cereali, composta da rotore abrasivo, ventilatore indipendente per l'estrazione delle polveri, tramoggia di carico con regolazione del flusso del prodotto, telaio di fissaggio a terra. Capacità lavorativa max 1200 kg/h	1
12	Coclea inox diam. 120 – Lunghezza mt.3 completa di motorizzazione e motoriduttore per alimentazione perlatrice	1
13	Trasporto pneumatico inox per polvere e sfarinato, completo di ciclone decantatore sistema di raccolta polveri. Completo di ventilatore centrifugo, motoriduttore a vite senza fine, valvola stellare, spia visiva.	1

14	Cavalletto di sostegno per trasporto pneumatico	1
15	Deviatore manuale con doppio boccasacco completo di serranda di esclusione	1
16	Filtro statico a manica filtrante in tessuto sintetico per la filtrazione dell'aria in uscita dalla decorticatrice e dalla perlatrice, con tramoggia di scarico e boccasacco.	1
17	Materiali di collegamento	1
18	Quadro elettromeccanico di gestione e comando impianto	1
19	Selezionatrice ottica Quadricromatica RGB-IR a 4 frequenze di serie, Doppia telecamera a colore + NIR. Capacità lavorativa max: 1500 Kg/h Predisposizione per controllo remoto e servizio on-line Completo di sistema di raffreddamento e pressurizzazione ottica	1
20	Piattaforma di pesatura a pavimento per sacchi/ sacconi. Sistema a celle di carico Portata max 1500 Kg. Completa di indicatore digitale di pesata, interfaccia seriale RS232. Cavo di alimentazione piattaforma-indicatore	1
21	Traspallet manuale Portata : kg. 2500 Lunghezza forze: mm.1150 Certificato TUV – Marcatura CE	1
22	Compressore aria Modello: trasmissione a cinghia su piedi Portata: Lt/1' 750-850 Alimentazione: Trifase	1
23	Essiccatore aria a ciclo frigorifero Portata: Lt/1' 750/850 Alimentazione: Trifase	1

Tutte le apparecchiature offerte dovranno corrispondere alle norme CE, EN, HACCP di riferimento e dovranno essere fornite con tutti gli accessori necessari al regolare funzionamento.